

( Không được xem tài liệu )


1. Nhiệm vụ của vận hành viên trong chế độ vận hành bình thường và sự cố.
2. Thủ tục giao nhận ca trực, các quy định về trực ca vận hành.
3. Ghi chỉ danh và trình tự thao tác thiết bị trong TBA( theo nguyên tắc thao tác: Cô,tái lập phát tuyến, thanh cái, máy biến áp, trạm biến áp.)
4. Quy trình vận hành cho phép về nhiệt độ, quá tải, quá áp, sự cố hệ thống làm mát của MBA.
5. Quy định, nội dung của công tác kiểm tra và ghi thông số của MBA trong vận hành.
6. Xử lý các trường hợp sự cố trong MBA: Relay hơi tác động, relay so lệch tác động, MBA bị cháy.
7. Các trường hợp tách MBA ra khỏi vận hành.
8. Quy định và nội dung kiểm tra máy cắt trong vận hành.
9. Vận hành an toàn máy cắt khí SF<sub>6</sub>.
10. Các biện pháp xử lý tình trạng sự cố và bất thường trong MC khí SF<sub>6</sub>.
11. Nội dung kiểm tra DCL.
12. Xử lý tình trạng bất thường của BU, BI.
13. Các phương pháp nạp điện cho accu. Các chế độ nạp điện cho accu.
14. Tính toán điện áp trên bộ accu có (m) nhánh và (n) accu. Lựa chọn số lượng, chủng loại, cách nối accu để có bộ accu có điện áp theo yêu cầu.
15. Quy định an toàn trong thao tác đóng cắt thiết bị cao áp.

Khoa Hệ thống điện  
Duyệt




Nguyễn Xuân Nguyên

Giáo viên bộ môn  
Ngày 30/06/2019

Nguyễn Hữu Lương 

Dương Quang Vinh 

Phạm Vũ Duy 

Tôn Thất Minh 